

min. 10 Pa. and max. 20 Pa. measured in the middle of the waste gas hood is necessary. The underpressure of the building must not influence these values. The waste gas system has to be installed so that no energy is exhausted from the furnace interior, e.g. exhaust fan.

Suitable steps have to be taken to pass the tensile stress of the chimney over to the roof construction, no stress is allowed to pass over to the furnace hood. Sealing of the roof to be done by the customer, acc. to local fire precaution and safety regulations.

The floor where the furnace is erected, has to be level and suitable for a load of approx. 320 N/cm<sup>2</sup>. The charging unit must be anchored to the ground with dowels. The furnace doesn't have to be anchored.

**Copyright DIN 34-1-E:**  
Copying of this document, and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of a patent or the registration of an utility model or design.

Valid only are descriptions and drawings with the latest update and index, approved and accepted by STRIKO and the customer.

Kamin nach örtlichen Bauvorschriften errichten und so weit über Dach führen, daß Abgase einwandfrei abgeführt werden. Zugbedarf, gemessen Mitte Haube, in jedem Betriebszustand zwischen min. 10 Pa. und max. 20 Pa. erforderlich. Hallenunterdruck darf diese Werte nicht beeinflussen. Das Abgassystem ist so zu erstellen bzw. so zu regeln, daß keine Energie aus dem Ofen abgesaugt wird.

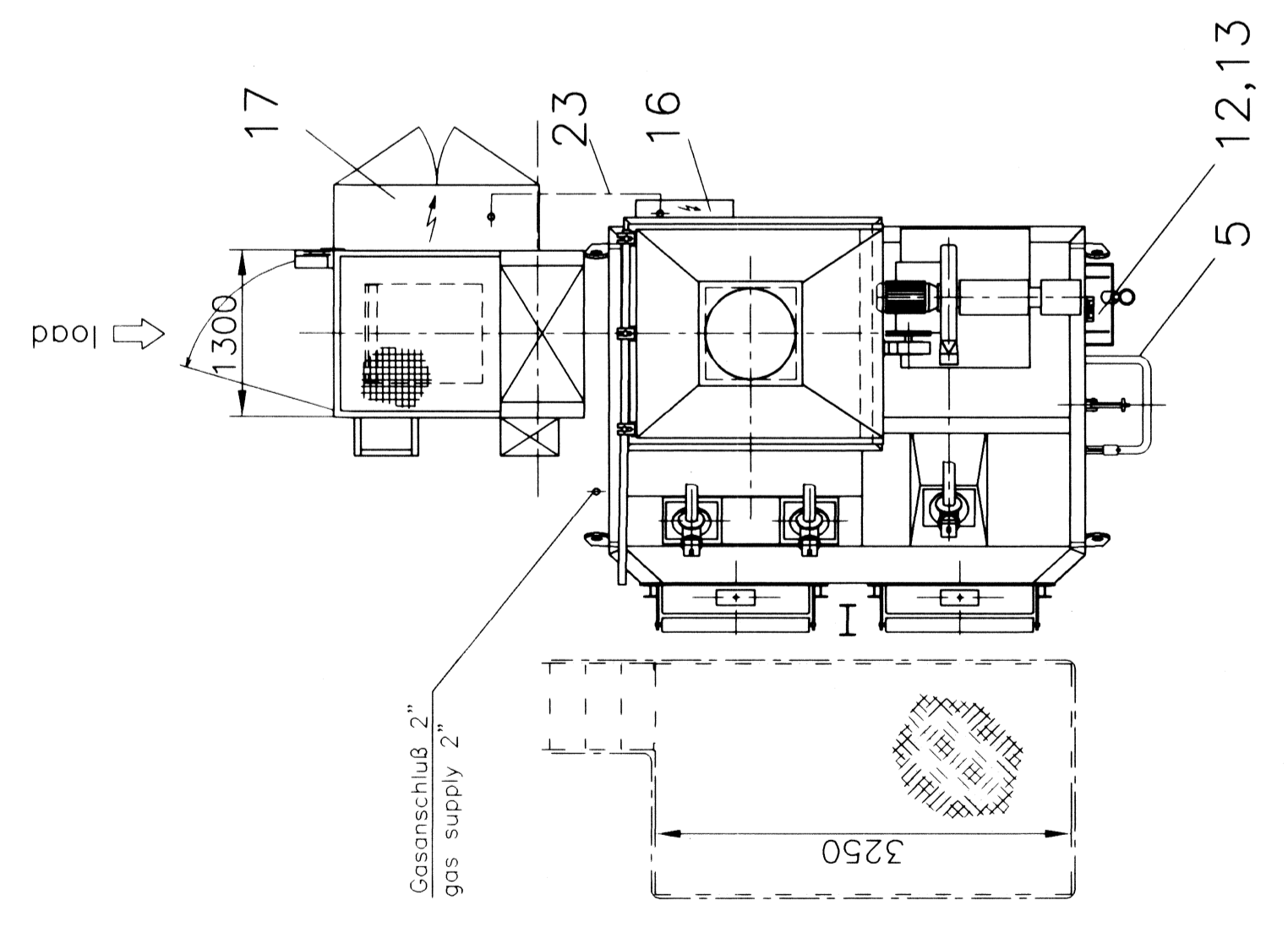
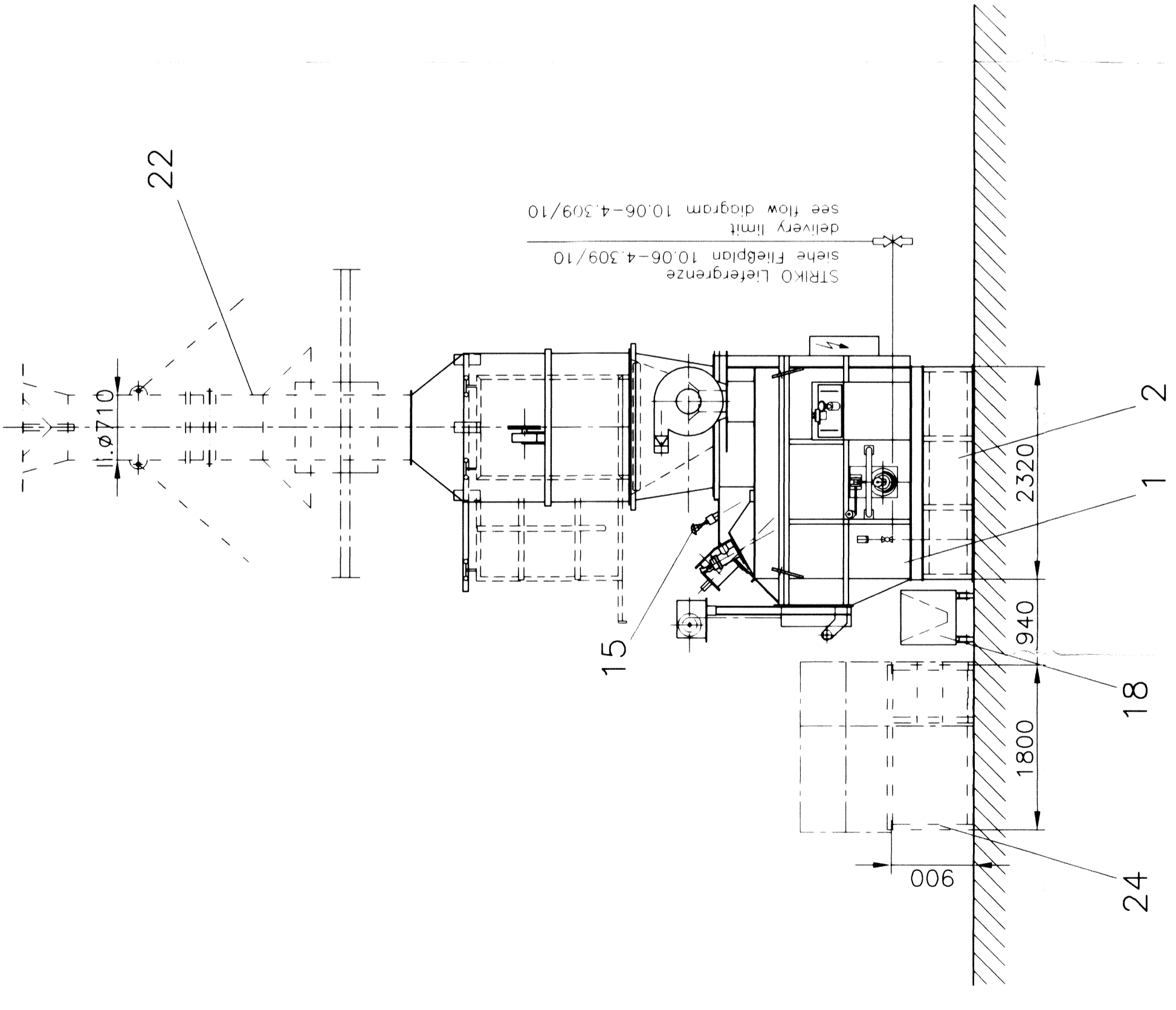
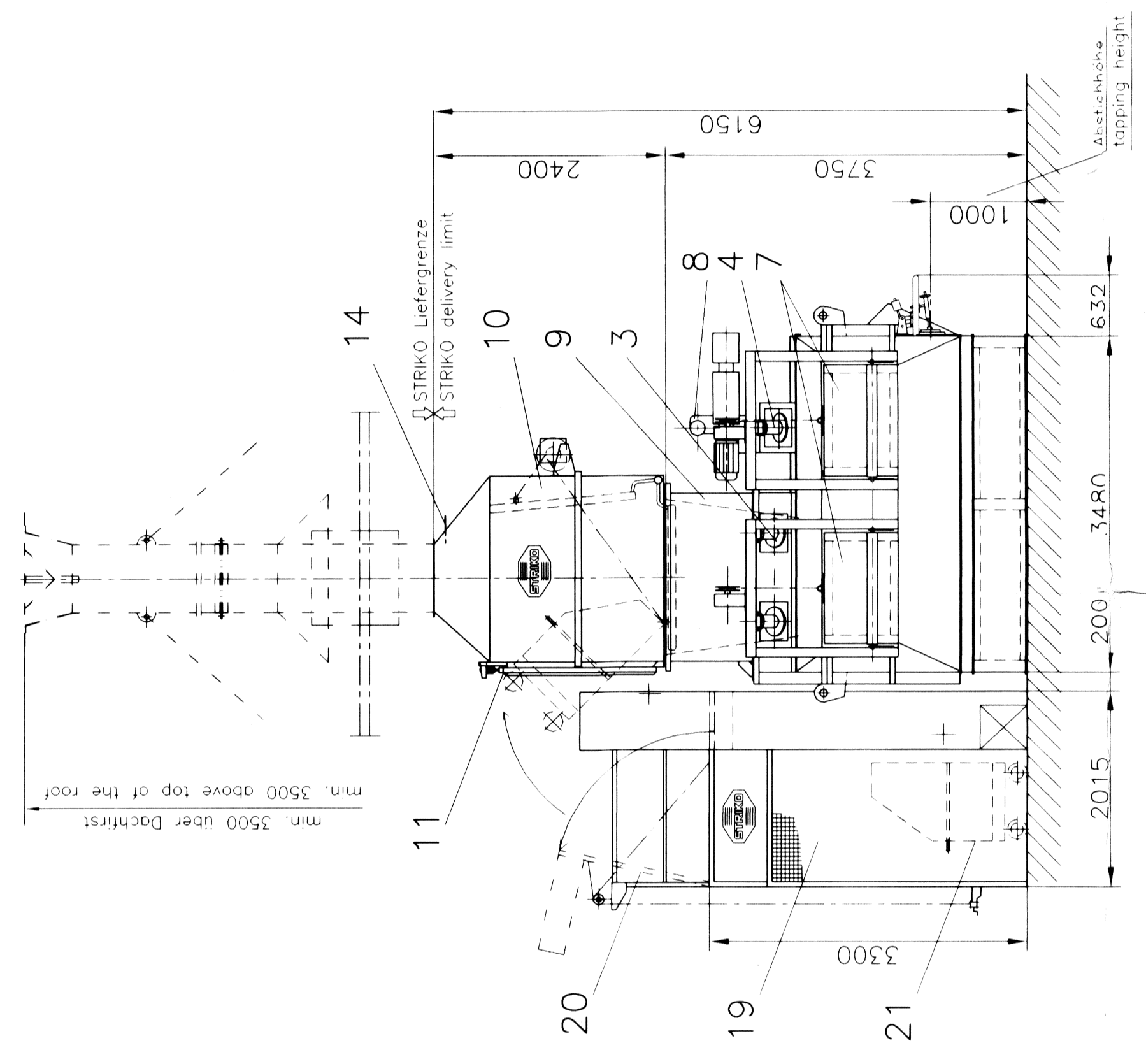
Kaminkräfte über geeignete Maßnahmen in Dachkonstruktion einleiten; in die Haubenkonstruktion dürfen keine Kräfte gelangen. Dachabichtung durch Kunden, entsprechend Feuerschutzvorschriften.

Der Aufstellungsplatz der Ofenanlage muß plan, waagrecht und für die Belastung von ca. 320 N/cm<sup>2</sup> geeignet sein. Das Beschickungsgerät wird mittels Dübel im Beton verankert. Der Ofen wird nicht verankert.

**Schutzvermerk DIN 34-1-D:**  
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts, nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Nur die von STRIKO und dem Kunden genehmigten und mit dem letzten Datum und Index versehenen Ausführungsunterlagen haben Gültigkeit.

317



Teil Anz.	Benennung	(bauseits)	(by custom)
24 1	Reinigungsstufe	(bauseits)	(by custom)
23	Verbindungskabel	(bauseits)	(by custom)
22 1	Abgaskamin	(bauseits)	(by custom)
21 1	Beschickungswagen L800x780x1600	(bauseits)	(by custom)
20 1	Wartungsstufe mit Handwinde		charging car L800x780x1600
19 1	Beschickungsanlage K1000		maintenance platform with hand winch
18 2	Krätzewagen		charging unit K1000
17 1	Schaltschrank H=2100; B=1200; T=500		dress car
16 1	Klemmenkasten H=760; B=760; T=210		electric panel
15 1	Temperaturmeßstelle (Schmelzraum)		terminal box
14 1	Temperaturmeßstelle (Abgas)		temperature measuring (melting zone)
13 1	Max. Baustandsüberwachung		temperature measuring (exhaust)
12 1	Temperaturmeßstelle (Bod)		max. metal level control
11 1	Schiebetür Abgashaube		temperature measuring (bath)
10 1	Abgashaube		sliding door
9 1	Schachtabdeckung		waste gas hood
8 1	Ventilator		flue baffle
7 2	Hubtüren		fan
6 1	Reinigungswerkzeug (nicht gez.)		lifting doors
5 1	Abstichventil mit Ramschutz		cleaning tools (not drawn)
4 1	Warmhaltebrenner		tapping valve with protection guard
3 2	Schmelzbrenner		holding burner
2 1	Ofenunterbau		melting burners
1 1	Ofenkörper		furnace base
			furnace shell
			description

1996 Tag Name  
Bezirg 03.09 PNE  
Gepr.  
Name gez.

Zeichn.-ergänzt/dwg. revised 9.09. PNE  
Art der Änderung Tag/Name

W.Strikfeldt & Koch GmbH  
D 51674 Wiersl

PA 17265 PEMCO U  
MH-II-N 2000/200  
G-eg  
10.02-4.450/  
Al melting/holding furnace  
Al Schmelz- und Warmhalteöfen

Maßstab 1:50  
GWS/ges